

Thema: RHO_HQ_2022_03_PI_XTK6_AKKU_DE
Umfang: 3.075 Zeichen

DÜNNER KANN SCHNELLER

Zeit sparen und Energie effektiv nutzen: Die RHODIUS-Trennscheibe XTK6 EXACT ist die ideale Partnerin für Akku-Geräte.

Gestandene Handwerker erinnern sich noch an die Akkugeräte-Frühzeit: Nickel-Cadmium war Stand der Akku-Technik; frühzeitiges Schlappmachen, muntere Selbstentladung und nerviger Memory-Effekt gehörten zwangsläufig dazu. Das bedeutete für die Praxis: Kabellose Elektrowerkzeuge waren für den Profi-Einsatz meist keine Alternative zu kabelgebundenen Geräten. Doch mit der Einführung der Lithium-Ionen-Technik vor rund 20 Jahren begann die Akku-Neuzeit. Die rasche Weiterentwicklung führte dazu, dass kabellos betriebene Elektrowerkzeuge auch im Profibereich längst eine Selbstverständlichkeit sind. Doppelte Kapazität im Vergleich zu den Akku-Oldies, nur minimale Selbstentladung und fehlender Memory-Effekt – moderne Akkugeräte sparen Zeit; denn Kabelverlegen und Steckdosensuche entfallen; Akkuwechsel sind deutlich seltener als früher fällig, und das Aufladen erfolgt viel schneller.

Zeit (und damit Geld) sparen – genau darum geht es beim gewerblichen Einsatz. Wenn der Profi sein Akku-Gerät mit der ultradünnen Trennscheibe *XTK6 EXACT* von RHODIUS kombiniert, lässt sich noch eine ganze Menge mehr davon sparen. Das Geheimnis des Erfolgs lautet „Null-komma-sechs“. Und zwar Millimeter, was wirklich sehr, sehr wenig und so richtig dünn ist. Die Rede ist von der Materialstärke der *RHODIUS-Trennscheibe XTK6 EXACT*. Dieses ultraschlanke Schätzchen erspart seinem Nutzer etwas, wofür im Profibereich nie genug Zeit ist: umfangreiches Nachbearbeiten, und sie ist damit die ideale Partnerin für Akku-Winkelschleifer.

Egal, ob mit dem Akkugerät Edelstahl, (Bau-)Stahl, NE-Metalle wie Aluminium oder sogar Plexiglas und Kunststoffrohre getrennt werden sollen: Die eisen- und schwefelfreie RHODIUS-Trennscheibe sorgt mit ihrem besonders aggressiven, leichten und schnellen Schnitt dafür, dass Gratbildung und Anlauffarbe minimiert oder sogar komplett vermieden werden. Besonders bei der Verarbeitung dünner Bleche und Profile punktet die *XTK6 EXACT* mit ihrer extremen Schlankheit; denn ihr sehr dünner und kühler Schnitt verursacht deutlich weniger Blaufärbung. Und da mit ihr in sehr kurzer Zeit nur wenig Werkstoff abhandenkommt, dürfen sich zum Beispiel Blechschlosser und Karosseriebauer über geringe Spaltbreiten

Herausgeber:
RHODIUS Abrasives GmbH
Brohltalstraße 2
D-56659 Burgbrohl
Telefon: +49 (0) 2636 920 969102115
<http://www.rhodium-abrasives.com>
E-Mail: christine.jansen@rhodium.eu

Ansprechpartner:
Christine Jansen
Marketing-Management

Abdruck frei – Beleg erbeten

freuen. Was wiederum die Weiterverarbeitung wie das MIG-Löten ungemein erleichtert.

Ultradünn heißt aber nicht ultrasensibel – im Gegenteil: Die gekröpfte Bauart (Form 42) der im 115er- sowie 125er-Format lieferbaren Trennscheibe sorgt bei nur minimalem Anpressdruck für hohe Stabilität im Schnitt und spürbar weniger „Flattern“ oder „Weglaufen“. Nicht zu vergessen: Weniger Funkenflug und eine geringere Staubentwicklung gibt es als Bonus dazu. Und so ganz nebenbei benötigt die extrem schlanke Alleskönnerin weniger Energie als konventionelle dicke Trennscheiben. Was in der Praxis bedeutet, dass ihr Akku-Partner länger durchhält.

Wer also als Bauschlosser, im Anlagen- oder Fahrzeugbau, bei der Karosseriebearbeitung oder im Sanitärgewerbe Zeit und Nerven sparen möchte, sollte sich unbedingt auf ein kabelloses Probe-Trennen mit der *RHODIUS XTK6 EXACT* einlassen.

Weitere Infos: www.rhodium-abrasives.com

Die Rhodius Abrasives GmbH gilt als richtungsweisender Werkzeugspezialist für das maschinelle Trennen und Schleifen von Metall. International maßgebend ist das 1952 gegründete Unternehmen vor allem im Bereich der extradünnen Trennscheiben. Seine breite Produktpalette vertreibt die Rhodius Abrasives GmbH über den Fachhandel. Kernzielgruppen sind professionelle Anwender aus Industrie und Handwerk – vorwiegend aus dem Metallbau. Um seinen Kunden besten Service zu bieten, setzt die Rhodius Abrasives GmbH seit Jahren auf eine klare digitale Positionierung. Der Firmensitz des seit 2022 zur Carborundum Universal Ltd (CUMI) Gruppe gehörenden Unternehmens befindet sich in Burgbrohl (Rheinland-Pfalz). Der Export der Rhodius Abrasives GmbH erfolgt in mehr als 100 Länder, der Exportanteil liegt bei 70%. Weltweit beschäftigt der Werkzeugspezialist rund 380 Mitarbeiter.

Herausgeber:
RHODIUS Abrasives GmbH
Brohthalstraße 2
D-56659 Burgbrohl
Telefon: +49 (0) 2636 920 969102115
<http://www.rhodium-abrasives.com>
E-Mail: christine.jansen@rhodium.eu

Ansprechpartner:
Christine Jansen
Marketing-Management

Abdruck frei – Beleg erbeten