

## **Richtiger Einsatz von Schleifwerkzeugen**

Beim Aufspannen von Schleifscheiben und beim Schleifen ist zu beachten:

Die Schleifscheiben müssen sich leicht auf die Spindel schieben lassen.

Der Mindestdurchmesser der Flansche im stationären Bereich ( $\varnothing \leq 600\text{mm}$ ) beträgt bei geraden Schleifscheiben (Form 41)  $1/3$  des Durchmessers der Schleifscheibe.

Es dürfen nur gleich große und an der Anlageseite gleich geformte Flansche (im stationären Bereich: mit weichen Zwischenlagen) verwendet werden, um jede Biegebeanspruchung zu vermeiden.

Jeder neu aufgespannte Schleifkörper muss mindestens 5 Minuten bei der höchstzulässigen Drehzahl in einem abgegrenzten Gefahrenbereich Probe laufen.

Die Werkstückauflage oder die Schutzhaube dürfen nur bei stillstehender Schleifmaschine nachgestellt werden.

Beim Schleifen muss eine Schutzbrille getragen werden. Grundsätzlich sind bei Arbeiten mit Handschleifmaschinen auch Gehörschutz, Sicherheitsschuhe, Handschuhe und ggf. Mundschutz erforderlich.